

サービス報告書(1)
[リフト]

登録番号
T

依頼No.

請求年月日 年 月 日

ユーザー名 町田機工株式会社	住 所 沖縄市	サービス工場 北越工業株式会社沖縄営業所
機 種 ENCLO40S-4	Ser. No. CJ404A0141	稼動時間 2024/12/10
実施日 2024/12/10	納入日 2024/12/10	モーターNo. 管理No.

弊社製品の御使用を賜り厚くお礼申し上げます。
この度、下記の点検作業を実施しましたので、御報告申し上げます。

※点検項目の結果・判定は、処置前の結果を記入とする。

区分	点 検 項 目	結果判定	区分	点 検 項 目	結果判定	故障箇所等は略図又は写真で分かりやすく (どの部分の、どこが、どのように、どの位)	対応通達No.	
電源投入前	各部取付けボルトの緩み	✓	電源投入後	走行状態(前後進ターンセンタリング)	✓	1) 発生時状況 2) 不具合箇所 3) 処置 4) 原因 5) お客様からのご意見・ご要望		
	作業床の損傷	✓		走行直進性	✓			
	スライダ摺動部の磨耗・変形・位置ズレ	✓		ブレーキのきき具合(ブレーキ解除)	✓			
	手摺り・扉の損傷・変形	✓		走行モータ(異音・油グリス漏れ)	✓			
	電気配線の損傷・緩み	✓		各部の干渉・異音・振動	✓			
	電源投入後	作動油量・汚れ(シザー格納時)		✓	各支点ピンのグリスアップ	✓	納入試運転 異常なし 78-481	
		バッテリー液量(比重内部抵抗)		✓	リフトアームの損傷・ねじれ	✓		
		ターミナル緩み		✓	油圧ホースの損傷・ねじれ・油漏れ	✓		
		充電器の作動(出力電圧) V		✓	各メータ・ランプの作動点検	✓		
		走行モータ駆動用チェーンの張り		✓	バッテリー電圧 24V	✓		
電源投入後		履帯の張り・タイヤの損傷・摩耗	✓	走行規制装置の作動点検	✓	取扱説明指導	運転操作・保守・指導 M 保証条件の説明 M 安全に関する説明 M 特自検ステッカー貼付け M 部品購入方法の説明 M 特自検実施履歴書記入 M 故障発生時の連絡方法 M 付属品確認・説明 M	
		駆動輪・遊動輪・ローラの摩耗・損傷	✓	傾斜警報装置の作動点検	✓			
		上部・下部モニター表示	✓	非常降下バルブの作動点検	✓			
		操作レバーの作動・遊び	✓	非常停止押釦スイッチの作動点検	✓			
		パワーパッケージの作動・油漏れ	✓	昇降・走行時警報装置の作動点検	✓			
	電源投入後	リフトシリンダ(昇降操作)の作動	✓	フットスイッチの作動点検	✓			
		ステア用シリンダの作動・油漏れ	✓	安全支柱の損傷・変形	✓			
		各シリンダロッドの錆・打痕・変形	✓					

※記 号：点検良好…V 要交換修理…△ 修理…R 交換…× 清掃…C 調整…A 給油(水)…L 増締…T 指導(説明)…M
処置後良好…処置記号を○で囲む

月 日	直 接 時 間	間 接 時 間	使 用 部 品 明 細			
	時間	時間	部 品 番 号	部 品 名	数量	金 額
	時間	時間				
	時間	時間				
	時間	時間				
計	時間	時間				
交 通 費 (移動距離)		km				
有 料 道 路 代 (税込み)		円				
宿 泊		泊				

客先承認 (客先責任者職氏名及び署印)	上記の通り相違ない事を証明する 新垣 ①	サービス員印 棚 倉	サービス責任者印	北越工業 営業サービス 担当者印
------------------------	-------------------------	---------------	----------	------------------------

(経路) 発行者→御得意先