

移動式クレーン証明書 C5-103

顧客名 町田機工(株) 殿

最大吊り上げ荷重 0.9 t
名 称 移動式クレーン仕様機
機 種 名 V-40-6
製 造 番 号 12227

本機は「クレーン機能を備えたミニバックホー」で、労働安全衛生法第42条に定める規格に合致した移動式クレーンである。

厚生労働省のクレーン等安全規則、移動式クレーン構造規格及び、日本クレーン協会の JCA 規格 (JCAS 2205-98) に合致した各種安全装置を装備している。

安全装置

- (1) 過負荷を防止するための装置 移動式クレーン構造規格 第27条
荷重計 (実荷重、定格荷重、同時デジタル表示式)
- (2) 安全弁等 移動式クレーン構造規格 第28条
圧力上昇防止弁 (オーバーロードリリーフバルブ)
急落下防止弁 (ホールディングバルブ: アーム、ブームシリンダ)
- (3) 警報装置 移動式クレーン構造規格 第30条
警報ブザー (過負荷、ブームエンド、フック干渉)
- (4) 外れ止め装置 移動式クレーン構造規格 第32条
外れ止め付フック
- (5) 表示 移動式クレーン構造規格 第43条
(定格荷重銘板、製造銘板、定格荷重表銘板)
- (6) 日本クレーン協会規格 (JCAS 2205-98)
①クレーンモードスイッチ ②外部表示灯 ③格納型フック ④水準器
⑤「移動式クレーン」銘板 ⑥クレーンスイッチ注意銘板

25年 8月 2日

上記内容を証明致します。

株式会社
建設機械事業部



特自檢
標章No. 1088823

◎ 公益社團法人 建設發展市面安全技術協會

証明書
発行日 29年5月18日 定自検
標章No. 090756

3 年 間 保 存

C5-103

 証明書
発行No. 5-56 特自検
標章No. 1088823

区分	No.	検 査 箇 所	検 査 内 容	検 査 方 法	検査結果 良 不良	補 修 内 容
安全装置・車体関係等	32	a 操作レバー b	ストローク、がた 起伏・旋回装置レバー未操作時の移動式クレーン作動停止	目視、操作、スケール 操作	✓	
	33	下部架台フレーム、ブラケット	亀裂、変形、レバー動作部摩擦、取付	目視、スケール、探傷器	✓	
	34	旋回フレーム、ブラケット	亀裂、変形、取付	目視	✓	
	35	旋回ベアリング、旋回ギヤ	引っ掛かり、異音、ギヤ亀裂・摩擦、取付、シール損傷	目視、操作、聴診、トルクレンチ	✓	
	36	旋回減速機	異音、異常発熱、油量、汚れ、油漏れ、取付	目視、操作、聴診、触診	✓	
	37	旋回ロック	効き、亀裂、損傷、油漏れ、ホース損傷・劣化	目視、操作	✓	
	38	レバーロック、ペダルロック	効き、損傷、変形	目視、操作	✓	
	39	キャブ、カバー	亀裂、変形、腐食、雨漏り、ドア等開閉、ロック・キー作動、ガラスのガタ・破損	目視、操作	✓	
	40	カウンターウエイト	取付	目視、スケール、トルクレンチ	✓	
	41	座席（調整機構、シート、シートベルト）	作動、損傷、取付	目視、操作	✓	
	42	昇降設備、滑り止め	亀裂、損傷、変形、取付	目視	✓	
	43	a 表示板（注意銘板） b （上部旋回体、キャブ/キャノピ）	損傷、取付 注意銘板 定格荷重銘板	目視 目視	✓ ✓	
	44	燈火装置、警音器、方向指示器 窓拭き器、デフロスター等	作動、取付、レンズ破損、浸水	目視、操作	✓	
	45	計器類	作動	目視	✓	
	46	後写鏡、反射鏡	汚れ、損傷、写影	目視	✓	
	47	給油脂	給油脂状態、自動給油脂装置作動	目視、操作	✓	
クレーン装置	48	a b モード切替スイッチ c	エンジン回転速度（ $\frac{1}{2}$ min ⁻¹ ） 旋回速度（5秒） 外部表示灯点灯	エンジン回転計 ストップウォッチ 目視	✓ ✓ ✓	
	49	水準器	取付、損傷	目視	✓	
	50	a b 角度検出器（ブーム、アーム） c	損傷の有無 レバーの変形の有無、取付状態 配線の損傷、断線、絶縁、接続部の腐食、焼損、緩み	目視 目視 目視	✓ ✓ ✓	
	51	a b c d e f g h	フック止めねじの緩み及び脱落チェック ワイヤロープの外れ止め装置の変形及び損傷の有無並びに機能チェック ピン及びキーブレードのき裂、摩耗及び損傷並びにボルトの緩み及び脱落の有無 フックブロックの格納状態 フック回転部の給油脂状態チェック フックブロックのき裂、損傷の有無 フックの摩耗及び変形の有無 軸受け部のガタ、回転の円滑性	目視、操作 目視、操作 目視、操作 目視、操作 目視、操作 目視、触診、打診 目視、スケール 目視、操作	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	
	52	a b 荷重検出器 c	損傷の有無 油漏れの有無 配線の被覆の損傷、接続部の緩み及び腐食の有無	目視 目視 目視	✓ ✓ ✓	
	53	a b 荷重計 c d	モード切替スイッチとの連動 荷重計の損傷の有無及び表示板の視認性 荷重計の作業半径表示の異常の有無 配線の被覆の損傷、接続部の緩み及び腐食の有無	目視、操作 目視、操作 目視、操作 目視	✓ ✓ ✓ ✓	
	54	a b c d e f	荷重計精度 ブーム及びアームの起伏能力の有無、異音 ブーム及びアームの起伏ブレーキ能力の有無 上部旋回体の旋回能力の有無、異音 上部旋回体の旋回ブレーキ能力の有無	警報 表示値 操作、聴診 目視、操作 操作、聴診 目視、操作 操作、聴診 目視、操作	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓	
総合	55	総合テスト	作動、異音、異常振動、異常発熱	操作、聴診、触診	✓	
排ガス装置	★ ★	一酸化炭素等発散防止装置	触媒等の緩み・損傷、排気温度警告装置の配線緩み・損傷、排ガス減少装置のホース・パイプの緩み・損傷	目視、聴診、レンチ等	—	—

 要 請 次回定期自主検査・特定自主検査は H30 年 5 月
使用前は、保守点検を行って下さい

照合No.	補修箇所及び不具合状況	補修年月日	補修実施内容
1	エア・クリーン・フィルター	H29.5/18	エア・クリーン・フィルター
51	7.73.4 不足	6	7.73.4 欠陥

備考	1. 検査の結果、異常のないものは、検査結果欄の良に、また異常なものは不良の欄に「✓」印の記号を記載する。 2. 検査結果が異常なものについては、検査内容、検査方法欄の該当項目を○で囲む。 3. 検査内容の項目に*印が付けられた項目は、関連機能が正常であれば検査を省略できる。省略した場合は*印を○で囲む。 4. 検査の結果、補修等を行った場合は、補修内容欄に右の記号に従って記載する。また補修内容等の詳細説明を要するものについては、補修等の措置内容欄に記載する。 5. ★及び★★印は、安衛法上及び建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの排出の抑制を図るための指針に基づき決められている検査項目であるが、そのうち★★印は同指針にのみ基づく検査項目である。	記 号	交 換	分 解 交 換	修 理	調 整	締 付	清 掃	給 油 水	該 当 な し
		×	⊗	△	A	T	C	L	—	