

(鉄骨切断具、コンクリート大割圧砕具・小割圧砕具)

様式SR-ETC-01-B

1495225

特定自主検査記録表

- ① 鉄骨切断具等を装着する機械（ベースマシン）の記録表は、様式SR-EHC等を使用すること。
- ② 装着機械（ベースマシン）の情報を記入すること。

メーカー名	古河	管理 No.	BH-001	(装着機械) メーカー名	コマン	使用者住所 氏名又は名称	中城村字久場1991番地 町田機工株式会社
型式	VSS9	型式	PL7845	製造 番号	39747	機械管理者氏名	町田宗才
性能	660	kg		検査 年月	R7年3月	検査業者登録No.	第 1 7 号
検査 実施場所	宜野座					検査業者又は事業者 住所・名称 責任者名	沖縄市登川3458番地 マチダテクノ(株) 又 佐 藤
検査 年月日	R7年 2 月 19 日		検査者 氏名	平川善之			責任者 (印)

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果			区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果		
					良	不良	補修						良	不良	補修
上下フレーム等	1	フレーム	亀裂、変形、摩耗、取付	目視 探傷器	✓			油圧装置	8	開閉シリンダー	作動、油漏れ、伸縮歪、研痕 亀裂、曲がり、腐食、擦り傷	目視 操作 スケール タイマー	✓		
	2	取付けピン、 プシュ	亀裂、変形、摩耗、 ピンシール損傷、取付	目視	✓				9	制 御 弁	作動、油漏れ、 取付	増圧バルブ 増速バルブ	目視 操作	✓	
旋回装置	3	旋回ベアリング、 旋 回 ギ ア	引っ掛かり、異音、 *ギヤ亀裂・摩耗、 シール損傷、取付	目視 操作 聴診 トルクレンチ	—	—	—	圧 碎 ・ 切 断 部	10	切 断 ・ 圧 碎 アーム	亀裂、変形、摩耗	目視 スケール 探傷器	✓		
	4	旋回制御器 (旋回ブレーキ)	作動(制動具合)、異音、 取付	目視 操作 聴診	—	—	—		11	カ ッ タ ー	亀裂、欠け、摩耗、取付		目視 スケール 探傷器	✓	
									12	圧碎ポイント	脱落、がた、摩耗		目視 スケール	✓	
油圧装置	5	油圧モーター	油漏れ、異常振動、 異音、異常発熱	目視 操作 聴診 触診	✓			表示	13	表 示 板	損傷、取付	目視	✓		
	6	回 転 継 手	回転、油漏れ、異音	目視 操作 聴診	—	—	—	操作	14	操作レバー等	ストローク、がた	目視 操作	✓		
	7	配管(ホース 類、高圧パイプ)	亀裂、損傷、老化、ひび割れ、 ねじれ、油漏れ、取付	目視	✓			安全 車体	15	飛 来 物 防 護 設 備	亀裂、変形、腐食、取付	目視 探傷器	✓		
									16						
								総合	17	総合テスト	作動、異常振動、異音、 異常発熱	目視 操作 聴診 触診	✓		

事業 者等 への 要請	次回特定自主検査実施年月	R8 年 2 月
	ワクリス検査を希望します。	

[illegible]

備 考	1. 検査の結果、異常のないものは、検査結果欄の良に、又異常なものは不良の欄に「✓」印の記号を記載する。 2. 検査結果が異常なものについては、検査内容、検査方法欄の該当項目を○で囲む。 3. 検査内容の項目に*印が付けられた項目は、関連機能が正常であれば検査を省略できる。省略した場合は*印を○で囲む。 4. 検査の結果、補修等を行った場合は、補修内容欄に右の記号に従って記載する。又補修内容等の詳細説明を要するものについては、補修等の措置内容欄に記載する。	記	交換	分解交換	修理	調整	締付	清掃	給油水	該当なし
		号	×	⊗	△	A	T	C	L	—