

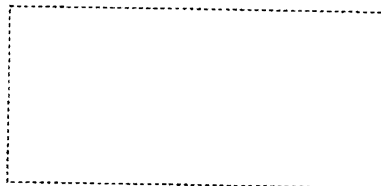
油圧ショベル兼用屈曲ジブ式移動式クレーン証明書

顧 客 名	株式会社 開 成
機 種 ・ 号 機	PC200-11 #501529
クレーン製造番号	KACW 5522 KBSA078

上記油圧ショベルは、クレーン等安全規則に基づく、移動式クレーン構造規格及び日本クレーン協会規格（JCAS2205-98）で定められた下記の安全装置を装備した、つり上げ荷重3トン未満の油圧ショベル兼用屈曲ジブ式移動式クレーンであることを証明する。

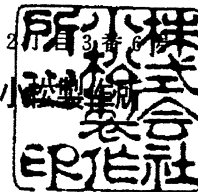
— 記 —

- 過負荷警報装置 移動式クレーン構造規格 第27条
 ・ 定格荷重およびつり荷質量表示装置 日本クレーン協会規格 JCAS2205-98
 (クレーンモニタ) (つり荷走行時の指針 JCAS2205-2005)
 - 安全弁 移動式クレーン構造規格 第28条
 ・ 圧力上昇防止弁
 ・ 急落下防止弁
 - 警報装置 移動式クレーン構造規格 第30条
 ・ 警報ブザー (過負荷警報)
 - 傾斜角表示装置 移動式クレーン構造規格 第31条
 ・ 定格荷重およびつり荷質量表示装置
 (クレーンモニタ)
 - 外れ止め装置 移動式クレーン構造規格 第32条
 ・ 外れ止め装置付きフック
 - 各種表示 移動式クレーン構造規格 第43条
 ・ 製造銘板 日本クレーン協会規格 JCAS2205-98
 ・ 定格荷重表
 ・ 定格荷重銘板
 ・ クレーン作業時の注意銘板
 - 水準器 日本クレーン協会規格 JCAS2205-98
 - 外部表示灯 日本クレーン協会規格 JCAS2205-98
- 上記油圧ショベルは、日本クレーン協会規格（JCAS2205-98）に合致しています。



東京都港区赤坂2丁目3番6号

株式会社



T-3-003

(公社)建設荷役車両安全技術協会 編 クレーン機能付油圧ショベル(クローラ式)

様式SR-ECC-91-B

建荷協許諾 第17001号

定期自主検査・特定自主検査記録表

証明書発行日 2019年8月27日

定自検査章 No. 183062

3年間保存

建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの排出の抑制を図るための指針に基づく検査共用

証明書発行 No. 8D1980048

特自検査章 No. 1091303

メーカー名	コマツ	管理番号	KBSA18 078	使用者住所氏名又は名称	沖縄県宜野湾市大山7-1-8 (株)開成
型式	PC200-11	バケット容量	0.800 m ³	つり上げ荷重	2.90 t
製造番号	501529	アワメーター	424 h	機械管理者氏名	池原 直章
検査場所	沖縄県宮古島市平良西里	検査業者登録番号	労働大臣登録 労41号	検査業者又は事業者住所・名称	沖縄県宮古島市西里1041-2 コマツカスタマーサポート株式会社 九州沖縄カンパニー宮古営業所
検査年月日	2019年08月23日	移動式クレーン定期自主検査資格	(交付者) 建設工 (番号) E22292	検査責任者名	今井 重順

区分	No.	検査箇所	検査内容	検査方法	検査結果 良 不良	補修 内容	
エンジン	1	本体	★a 始動性 ★b 回転の状況 ★c 排気の状態 ★d エアクリナー ★e 締付け ★f 弁隙間 ★g 圧縮圧力 ★h 噴射圧力 ★i 噴霧状態 ★j 過熱器 ★k エンジンマウント	★a かかり具合、異音、予熱機・ヒーターの作動 ★b アクセルの作動、回転具合 ★c アイドリング回転(1,033 min ⁻¹)、無負荷最高回転(1,738 min ⁻¹) ★d 排気色、排気音、排気管・マフラー等のガス漏れ ★e ケースの亀裂・変形・緩み、エキゾーストの汚れ・損傷、油量 ★f シリンダーヘッド、マニホールド締付けボルト・ナットの緩み ★g 弁隙間(最大 mm・最小 mm) ★h 圧縮圧力(MPa) ★i 噴射圧力(MPa) ★j 噴霧状態 ★k 異常振動、異音、ガス漏れ、潤滑油漏れ	目視、操作、聴診 目視、操作、聴診 目視、操作、聴診 目視、聴診 トルクレンチ シックネスゲージ 圧縮圧力計 ノズルテスター 目視、ノズルテスター	レ レ レ レ レ レ レ レ レ レ レ	
	2	潤滑装置	★ 油量、汚れ、油漏れ、● エレメントの汚れ・損傷	目視、	レ		
	3	燃料装置	★ 燃料漏れ、ホースの損傷・老化、● エレメントの汚れ・目詰まり	目視、	レ		
	4	冷却装置	★ 水量、汚れ、水漏れ、目詰まり、ホース損傷・老化、ラジエーターキャップ機能・損傷、ベルト(たわみ、摩耗、損傷)、ファン・カバー・ダクト等の亀裂・損傷、変形・取付	目視、聴診、スケール とじまひ	レ		
	5	電気装置	★ 充電装置機能、バッテリー液量、端子緩み・腐食、配線緩み・損傷	目視、聴診、電流電圧計	レ		
	6	エアコンプレッサー	★ 異音、異常振動、エア漏れ、油漏れ、タンク内減水、作動	目視、操作、聴診、圧力計	—	—	
	7	起動輪、運動輪	★ 亀裂、変形、摩耗、異音、異常発熱、取付、油漏れ	目視、聴診、聴診、探傷器	レ		
	8	上部ローラー、下部ローラー	★ 亀裂、変形、摩耗、異音、異常発熱、取付、油漏れ	目視、スケール、パス	レ		
	9	履帯	★ シュー亀裂・変形・摩耗、取付、リンク・ブッシュ亀裂・摩耗、ピッチ長、たわみ、ピン抜け出し、ゴムパッキン欠け・老化・摩耗	目視、スケール、探傷器	レ		
	10	ゴム履帯	★ スチールコード切断、損傷、ゴム(欠け・老化・摩耗)、心金脱落、たわみ	目視、スケール	—	—	
	11	履帯調整装置	★ 作動、調整ボルト等の亀裂・変形・腐食・摩耗、油漏れ	目視、操作、探傷器	レ		
	12	走行減速機	★ 異音、異常発熱、ケース亀裂・損傷、取付、油量、汚れ、油漏れ	目視、聴診、聴診	レ		
制動	13	駐車ブレーキ(走行)	★ 効き	目視、操作	レ		
	14						
作業装置	15	ブーム、アーム、バケット、リンク、ピン	★ 亀裂、変形、摩耗、がた、取付、ピンシール損傷	目視、操作、ノキス、探傷器	レ		
	16	ツース	★ 脱落、がた、摩耗	目視、聴診	レ		
	17	ブレード	★ 亀裂、変形、摩耗、がた、取付	目視、操作、探傷器	—	—	
	18	フロントアタッチメント	★ 仕様確認、定格荷重表の最大作業半径確認	目視、操作、スケール	レ		
油圧装置	19	作業油タンク	★ 油量、汚れ、油漏れ、エマージェンシー・目詰まり、取付	目視、石けん水	レ		
	20	フィルター	★ 汚れ、目詰まり、油漏れ	目視	レ		
	21	配管(ホース類、高圧パイプ)	★ 亀裂、損傷、老化、ひび割れ、ねじれ、油漏れ、取付	目視	レ		
	22	油圧ポンプ	★ 油漏れ、異常振動、異音、異常発熱、● 負荷時吐出量・吐出圧	目視、聴診、聴診、テスト	レ		
	23	油圧モーター	★ 油漏れ、異常振動、異音、異常発熱	目視、聴診、聴診、テスト	レ		
	24	油圧シリンダー	★ 作動、油漏れ、伸縮量、打点、亀裂、曲がり、腐り傷	目視、操作、スケール、タイマー	レ		
	25	方向制御弁(バケットロック弁)	★ 作動、油漏れ、取付	目視、操作	レ		
	26	圧力制御弁	★ 作動、油漏れ	目視、操作	レ		
	27	流量制御弁	★ 作動、油漏れ	目視、操作	レ		
	28	逆止め弁(ブーム、アーム)	★ 作動、油漏れ、損傷	目視、操作	レ		
	29	回転継手	★ 回転状態、油漏れ	目視、操作	レ		
	30	オイルクーラー	★ 冷却効果、目詰まり、変形、損傷、油漏れ、異常振動、異音、異常発熱	目視、聴診、聴診	レ		
	31						

3 年 間 保 存

証 明 書
発 行 日 2019 年 8 月 27 日定 自 検
査 章 No. 183062証 明 書
発 行 No. 8D1980048特 自 検
査 章 No. 1091303

区分	No.	検 査 箇 所	検 査 内 容	検 査 方 法	検査結果 良 不良	補修 内容			
操 作	32	a 操作レバー	ストローク、 ^レ がた ^{アタリ}	目視、 ^レ 操作、スケール	レ				
	b		起伏、 ^レ 旋回装置レバー未操作時の移動式クレーン作動停止	操作	レ				
安全装置・車体関係等	33	下部梁台フレーム、ブラケット	亀裂、 ^{変形} ^レ しゅう動部摩耗、 ^レ 取付	目視、スケール、探傷器	レ				
	34	旋回フレーム、ブラケット	亀裂、 ^{変形} ^レ 取付	目視	レ				
	35	旋回ベアリング、旋回ギア	引っ掛かり、 ^{異音} 、 [●] ギヤ亀裂、 ^{摩耗} 、 ^レ 取付、 ^レ シール損傷	目視、 ^レ 操作、 ^レ 聴診、トルクレンチ	レ				
	36	旋回減速機	異音、 ^{異常発熱} 、 ^レ 油量、 ^レ 汚れ、 ^レ 油漏れ、 ^レ 取付	目視、 ^レ 操作、 ^レ 聴診、 ^レ 触診	レ				
	37	旋回ロック	効き、 ^レ 亀裂、 ^レ 損傷、 ^レ 油漏れ、 ^レ ホース損傷、 ^レ 老化	目視、 ^レ 操作	レ				
	38	レバーロック、ペダルロック	効き、 ^レ 損傷、 ^{変形} ^レ	目視、 ^レ 操作	レ				
	39	キャブ、 ^{ガバ}	亀裂、 ^{変形} ^レ 腐食、 ^レ 雨漏り、 ^レ ドア等開閉、 ^レ ロック作動、 ^レ ガラスのがた、 ^レ 損傷	目視、 ^レ 操作	レ				
	40	カウンターウエイト	ボルトの亀裂、 ^{変形} ^レ	目視、スケール、トルクレンチ	レ				
	41	座席(調整機構、シート、シートベルト)	作動、 ^レ 損傷、 ^レ 取付	目視、 ^レ 操作	レ				
	42	昇降設備、滑り止め	亀裂、 ^レ 損傷、 ^{変形} ^レ 取付	目視	レ				
	43	a 表示板(注意銘板)	損傷、 ^レ 取付	目視	レ				
	b	(上部旋回体、キャブ/キャブ)	定格荷重銘板	目視	レ				
	44	灯火装置、警音器、方向指示器、窓拭き器、デフロスター等	作動、 ^レ 取付、 ^レ レンズ損傷、 ^レ 浸水	目視、 ^レ 操作	レ				
	45	計器類	作動	目視	レ				
	46	後写鏡、反射鏡、カメラ	汚れ、 ^レ 損傷、 ^レ 写影	目視	レ				
	47	給油脂	給油脂状態、 ^{自動給油脂装置作動}	目視、 ^{操作}	レ	レ			
	クレーン装置	48	a	エンジン回転速度(1,319 min ⁻¹)	エンジン回転計	レ			
b		モード切替スイッチ	旋回速度(8 秒)	ストップウォッチ	レ				
c			外部表示灯点灯	目視	レ				
49		水準器	取付、 ^レ 損傷	目視	レ				
50		a	損傷の有無	目視	レ				
b		角度検出器(アーム、アーム)	レバーの変形の有無、 ^レ 取付状態	目視	レ				
c			配線の損傷、 ^{断線} 、 ^{絶縁} 、 ^{接続部の腐食} 、 ^{損傷} 、 ^{緩み}	目視	レ				
d			フック止めねじの緩み及び脱落チェック	目視、 ^レ 操作	レ				
e			ワイヤーロープの外れ止め装置の変形及び損傷の有無並びに機能チェック	目視、 ^レ 操作	レ				
f			ピン及びキープレートのき裂、 ^{摩耗} 及び損傷並びにボルトの緩み及び脱落の有無	目視、 ^レ 操作	レ				
51		フックブロック	フックブロックの格納状態	目視、 ^レ 操作	レ				
e			フック回転部の給油脂状態チェック	目視、 ^{操作}	レ	レ			
f			フックブロックのき裂、 ^レ 損傷の有無	目視、 ^レ 触診、 ^レ 打診	レ				
g			フックの摩耗及び変形の有無	目視、スケール	レ				
h			軸受け部のガタ、 ^レ 回転の円滑性	目視、 ^レ 操作	レ				
52		a	損傷の有無	目視	レ				
b		荷重検出器	油漏れの有無	目視	レ				
c			配線の損傷、 ^{断線} 、 ^{絶縁} 、 ^{接続部の緩み及び腐食の有無}	目視	レ				
53		a	モード切替スイッチとの連動	目視、 ^レ 操作	レ				
b		荷重計	荷重計の損傷の有無及び表示板の視認性	目視、 ^レ 操作	レ				
c		荷重計の作業半径表示の異常の有無	目視、 ^レ 操作	レ					
d		配線の損傷、 ^{断線} 、 ^{絶縁} 、 ^{接続部の緩み及び腐食の有無}	目視	レ					
54	a	荷重計精度	警報	操作、 ^レ 聴診	レ				
b		表示値	目視、 ^レ 操作	レ					
c		ブーム及びアームの起伏能力の有無、 ^{異音}	操作、 ^レ 聴診	レ					
d		ブーム及びアームの起伏ブレーキ能力の有無	目視、 ^レ 操作	レ					
e		上部旋回体の旋回能力の有無、 ^{異音}	操作、 ^レ 聴診	レ					
f		上部旋回体の旋回ブレーキ能力の有無	目視、 ^レ 操作	レ					
総合	55	総合テスト	作動、 ^{異音} 、 ^{異常発熱} 、 ^{異常発熱}	操作、 ^レ 聴診、 ^レ 触診	レ				
排ガス装置	★	一酸化炭素等発散防止装置	触媒等の緩み、 ^レ 損傷、 ^レ 排気温度警告装置の配線緩み、 ^レ 損傷、 ^{排ガス減少装置のホース、^レ バイプの緩み、^レ 損傷}	目視、 ^レ 聴診、 ^レ レンチ等	レ				
	★								
要 請	次回定期自主検査・特定自主検査は 2020年08月								
補 修 等 の 措 置 内 容	続きは、別紙(建荷協様式SR-ZG-03-A)に記載いたします。								
照合No.	補修箇所及び不具合状況		補修年月日	補修実施内容					
1-d	エアエレメント汚れ		2019年08月23日	清掃					
34	上部フレーム左側一部変形		2019.9.11	再点検後、支障なし					
	続きは、別紙(建荷協様式SR-ZG-03-A)に記載いたします。								
備 考	1.検査の結果、異常のないものは、検査結果欄の良に、また異常なものは不良の欄に「✓」印の記号を記載する。								
	2.検査結果が異常なものについては、検査内容、検査方法欄の該当項目を○で囲む。								
	3.検査内容の項目に*印が付けられた項目は、関連機能が正常であれば検査を省略できる。省略した場合は*印を○で囲む。								
	4.検査の結果、補修等を行った場合は、補修内容欄に右の記号に従って記載する。また補修内容等の詳細説明を要するものについては、補修等の措置内容欄に記載する。								
	5.*及び★印は、安衛法上及び建設業に係る特定特殊自動車排出ガスの抑制を図るための指針に基づき決められている検査項目であるが、そのうち★印は同指針にのみ基づく検査項目である。								
	記 号	交 換	分 解 交 換	修 理	調 整	締 付	清 掃	給 油 水	該 当 な し
		×	⊗	△	A	T	C	L	—

建荷協許諾 第17001号

事業者への要請等及び補修措置

証明書
発行日 2019年8月27日定期自主
検査No. 183062

3年間保存

定期(特定)自主検査記録表

証明書
発行No. 8D1980048特目検
査No. 1091303

事業者への要請等

この度は特定自主検査及び定期自主検査を御用命頂き厚く御礼申し上げます。

検査の結果 安全に関わる装置に不具合は認められませんでした。今後とも日常の点検整備を励行頂きますようお願い申し上げます。

No.1d エンジン性能低下の原因となりますので定期清掃、定期交換をお願いします。

No.40. ボルト折損及び緩みによる脱落へと繋がる可能性がありますので早めに取付け位置調整をお願いします。

補修等の措置内容

照会No.	補修箇所及び不具合状況	補修年月日	補修実施内容
38	左後カバー変形	2019.9.11	再点検後支障なし
40	カウンタウエイト取付け位置ズレ	2019.9.11	再点検後支障なし
47	作業機給脂不足	2019年08月23日	給脂
51-e	アームクレーンフック給脂不足	2019年08月23日	給脂
4.	7-フロント濃度127u2	24°C 122良好と判定	
5.	バッテリー電圧127u2	充電1.20 充電 2A.10V 122良好と判定	
51	アームクレーンフック給脂127u2	軸受4部 (基準値 上下(1mm) 左右(2mm) 周(4mm)以内) 全基準値内と判定	
		(基準値 上下4mm以内 左右10mm以内)	良好と判定